

**Druckprüfungsprotokoll für Löschwasserleitungen nach TRVB**  
mit dem Prüfmedium **filtriertes Trinkwasser** gem. ÖN EN806-4 / ÖN B2531 und TRVB 128S

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Auftraggeber/Vertreter: \_\_\_\_\_

Auftragnehmer/Vertreter: \_\_\_\_\_

**Geberit Mapress C-Stahl-Sprinkler**  
(nur für Nassanlagen ohne Fremdeinspeisung)

**Geberit Mapress Edelstahl**

Höchster Systembetriebsdruck MDP: \_\_\_\_\_ bar

Ausführung der Löschwasserleitung  **Nass**  **Trocken**  **Nass/Trocken**

Die Feuerlöschleitung wurde als  **Gesamtleitung** oder in  \_\_\_\_\_ **Teilabschnitte** geprüft (Erhöhung Prüfsicherheit)

- Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen oder Blindflanschen verschlossen
- Die Rohrleitungsteile sind mit filtriertem, sauberem Trinkwasser befüllt (z.B. über Geberit Hygienefilter)
- Das Rohrleitungssystem ist entlüftet

Bei mehr als 10°C Temperaturunterschied zwischen Prüfmedium und Umgebungstemperatur, ist nach Herstellung des Prüfdruckes eine Wartezeit von 30 Minuten für den Temperaturengleich einzuhalten

- Temperaturengleich durchgeführt

---

### Dichtheitsprüfung

- Prüfdruck 3 bar (300 kPa)
- Prüfzeit 30 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar (20 kPa)

- Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt**

---

### Belastungsprüfung (gemäß ÖN EN 806-4 Prüfverfahren A, ÖN B 2531)

- Prüfdruck \_\_\_\_\_ bar (mind. 1,1-facher höchster Systembetriebsdruck MDP, PN10 = 11 bar, PN16 = 17,6 bar)
- Prüfzeit 10 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar (20 kPa)

---

### Zusätzliche Belastungsprüfung (gemäß TRVB 128S), nur bei Löschleitung „Trocken“ und „Nass/Trocken“ oder „Nass mit Noteinspeisung“

- Prüfdruck 24 bar (1,5-facher höchster Systembetriebsdruck MDP, PN16 = 24 bar)
- Prüfzeit 2 Minuten

- 
- Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt**

- Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht**

\_\_\_\_\_  
Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
(Auftraggeber/Vertreter)

\_\_\_\_\_  
(Auftragnehmer/Vertreter)