

## Druckprüfungsprotokoll „Luft“ für Heizungsinstallationen 2-stufige Druckprüfung mit dem Prüfmedien ölfreie Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Auftraggeber/Vertreter: \_\_\_\_\_

Auftragnehmer/Vertreter: \_\_\_\_\_

Versorgungssystem:

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> <b>Geberit Mepla</b>             | <input type="checkbox"/> <b>Geberit PushFit</b>         | <input type="checkbox"/> <b>Geberit FlowFit</b>        |
| <input type="checkbox"/> <b>Geberit Mapress Edelstahl</b> | <input type="checkbox"/> <b>Geberit Mapress C-Stahl</b> | <input type="checkbox"/> <b>Geberit Mapress Kupfer</b> |
| <input type="checkbox"/> <b>Geberit Mapress Therm</b>     |   |  |

Höchster Systembetriebsdruck MDP: \_\_\_\_\_ bar

- Prüfmedium:  Ölfreie Druckluft  Stickstoff (Inertgas)  
 Kohlendioxid (Inertgas)

Die Heizungsleitung wurde als  **Gesamtleitung** oder in \_\_\_\_\_  **Teilabschnitten** geprüft (Erhöhung Prüfsicherheit)

- Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen oder Blindflanschen verschlossen
- Apparate, Druckbehälter, etc. sind vom Rohrleitungssystem getrennt
- Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt
- Die Leitungen sind langsam mit dem Medium auf Prüfdruck zu füllen
- Temperatenausgleich, die Prüfungen beginnen unter Berücksichtigung einer eventuellen Wartezeit zum Temperaturausgleich, nach Erreichen des Prüfdruckes oder einem Nachfüllen bei temperaturbedingtem Druckabfall.

### Dichtheitsprüfung

#### Variante 1

- Prüfdruck 150 mbar (15 kPa)
- Prüfzeit 60 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 1 mbar (0,1 kPa)

- Kein Druckabfall** nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

#### Variante 2

- Prüfdruck 1 bar (100 kPa)
- Prüfzeit 60 Minuten
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 50 mbar (5 kPa)

- Kein Druckabfall** nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt  
 alle **Verbindungen** mit blasenbildenden Mitteln auf Dichtheit **kontrolliert**

### Belastungsprüfung

- ≤ DN50, Prüfdruck max. 3 bar (300 kPa), Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 100 mbar (10 kPa)
- > DN50, Prüfdruck max. 1bar (100 kPa), Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 50 mbar (5 kPa)
- Prüfdauer 10 Minuten

- Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt**
- Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht**

\_\_\_\_\_  
Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Auftraggeber/Vertreter

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Vertreter